



株式会社 アイ.テック

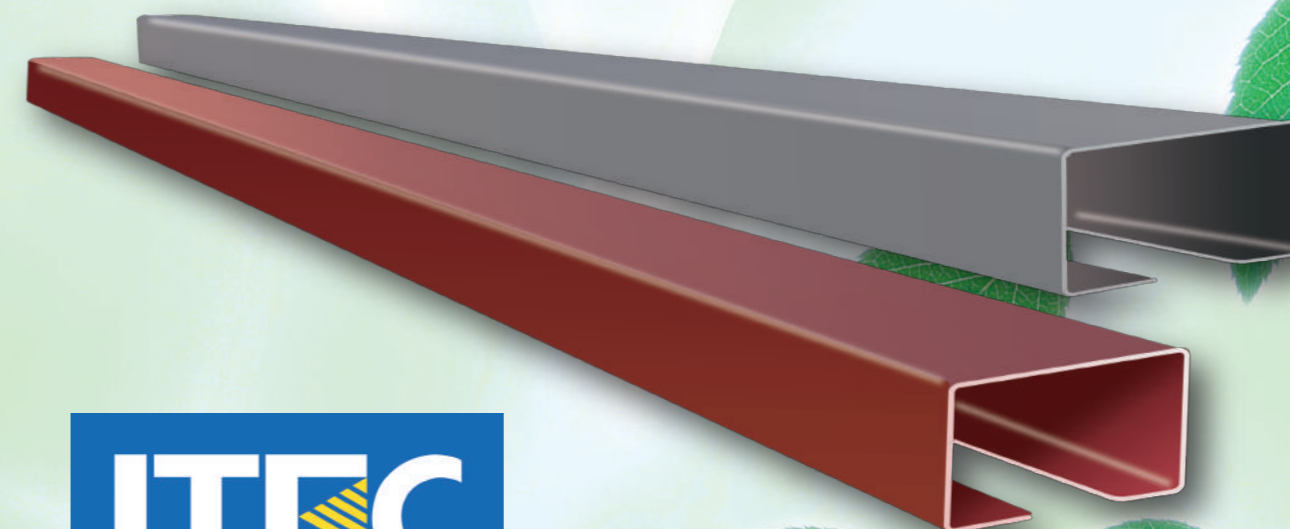
<http://www.itec-c.co.jp>

本社 〒424-0888 静岡県静岡市清水区中之郷一丁目1番15号 TEL.054-340-2811 FAX.054-348-3202

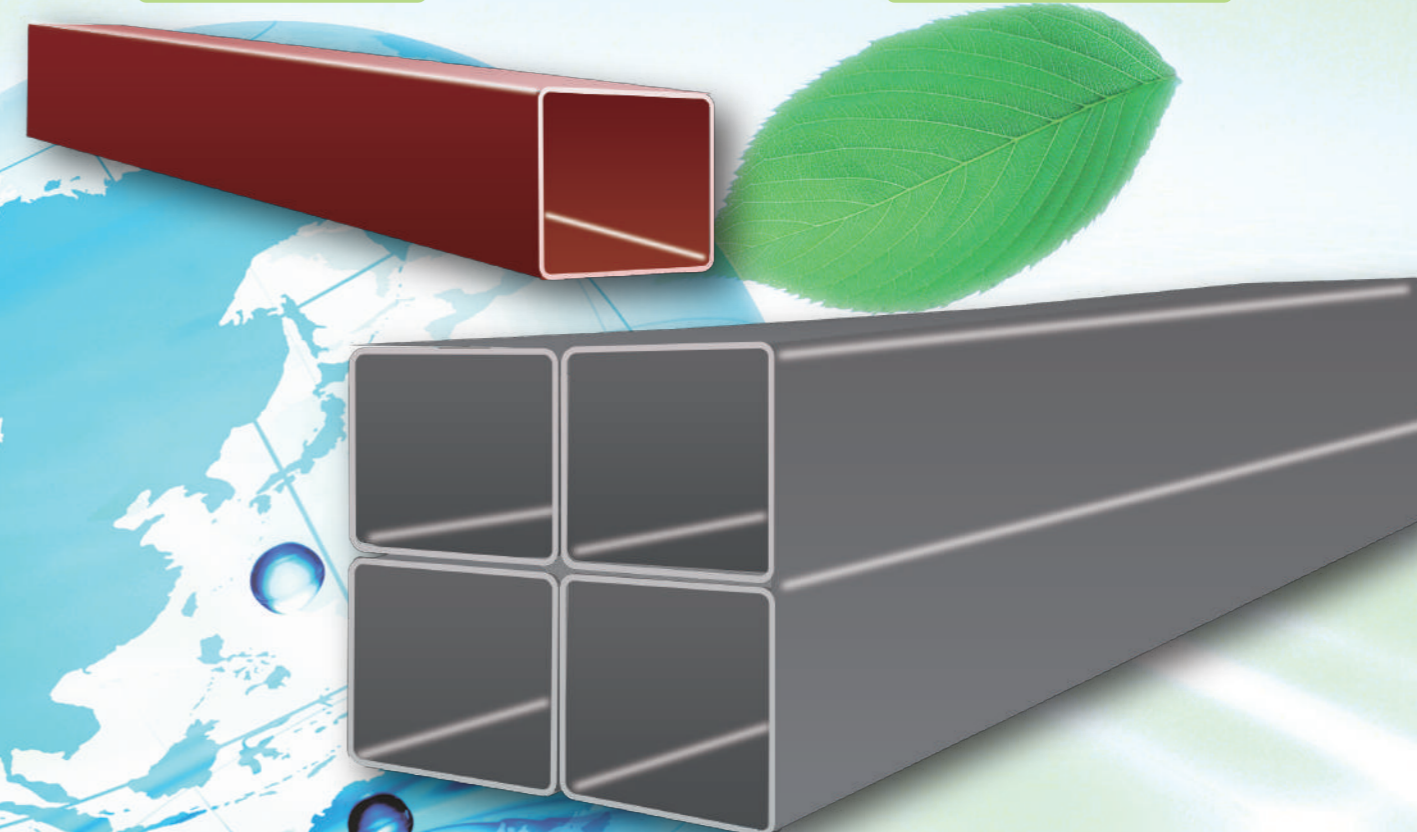
東京支店・工場 〒293-0011 千葉県富津市新富33番3 TEL.0439-80-3700 FAX.0439-80-4000

拠点一覧 拠点一覧はこちらから
ご覧ください。

<https://www.itec-c.co.jp/company/#co03>

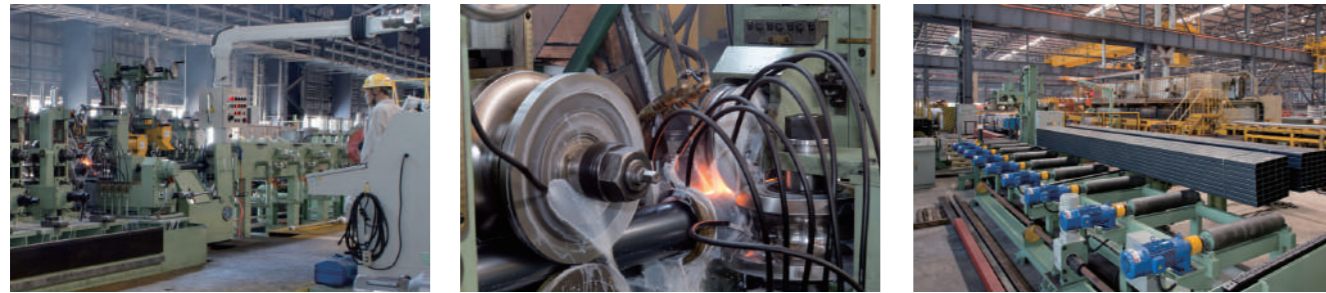


C形鋼 中径角形鋼管



一般構造用角形鋼管(中径角) JIS G3466 STKR400

アイ・テックの中径角形鋼管は主に建築、土木・仮設資材その他構造物に使用され、最新の造管ライン及び塗装ラインにより、表面の美しい、正確な寸法精度の角形鋼管を生産しています。



特徴

- 1 最新の設備により生産され、表面の美しい製品精度に優れています。
- 2 最新の専用自動塗装ラインにより、均一に全面塗装されています。
- 3 塗装は生産全サイズK5674(赤色、グレー色)に対応可能です。注1
- 4 塗料メーカーと共同開発した高品質で環境性能に優れた塗料を使用しています。
- 5 常に豊富なサイズ品揃いと切断、孔加工もお引き受けします。

注1)一部受注生産

日本工業規格(JIS)表示の認証

製造所	認証番号	製品名称(JIS番号)
東京工場 (千葉県富津市)	JQ0318007	一般構造用角形鋼管 JIS G3466

カラー製品

名称	摘要
JIS K5674 赤色 グレー色	JIS 5674 2種

備考

- 1 塗装製品の塗装厚は建築工事標準仕様(JASS6)には適用しておりません。
- 2 ホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆相当です。

一般構造用角形鋼管(中径角) JIS G3466 STKR400

生産サイズ・寸法・断面性能・質量

□正方形

寸法mm		単位質量 Kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント cm ⁴		断面係数 cm ³		断面二次半径 cm	
A×B	t			Ix	Iy	Zx	Zy	ix	iy
50×50	1.6	2.38	3.032	11.7	11.7	4.68	4.68	1.96	1.96
	2.3	3.34	4.252	15.9	15.9	6.34	6.34	1.93	1.93
	3.2	4.50	5.727	20.4	20.4	8.16	8.16	1.89	1.89
60×60	1.6	2.88	3.672	20.7	20.7	6.89	6.89	2.37	2.37
	2.3	4.06	5.172	28.3	28.3	9.44	9.44	2.34	2.34
	3.2	5.50	7.007	36.9	36.9	12.30	12.30	2.30	2.30
75×75	1.6	3.64	4.632	41.3	41.3	11.00	11.00	2.99	2.99
	2.3	5.14	6.552	57.1	57.1	15.20	15.20	2.95	2.95
	3.2	7.01	8.927	75.5	75.5	20.10	20.10	2.91	2.91
100×100	2.3	6.95	8.852	140.0	140.0	27.90	27.90	3.97	3.97
	3.2	9.52	12.130	187.0	187.0	37.50	37.50	3.93	3.93

備考1 上記以外のサイズのご注文及び納期についてはご相談ください。

□長方形

寸法mm		単位質量 Kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント cm ⁴		断面係数 cm ³		断面二次半径 cm	
A×B	t			Ix	Iy	Zx	Zy	ix	iy
60×30	1.6	2.13	2.712	12.5	4.25	4.16	2.83	2.15	1.25
	2.3	2.98	3.792	16.8	5.65	5.61	3.76	2.11	1.22
	3.2	3.99	5.087	21.4	7.08	7.15	4.72	2.05	1.18
75×45	1.6	2.88	3.672	28.4	12.9	7.56	5.75	2.78	1.88
	2.3	4.06	5.172	38.9	17.6	10.40	7.82	2.74	1.84
	3.2	5.50	7.007	50.8	22.8	13.50	10.10	2.69	1.80
100×50	2.3	5.14	6.552	84.8	29.0	17.00	11.60	3.60	2.10
	3.2	7.01	8.927	112.0	38.0	22.50	15.20	3.55	2.06

備考1 上記以外のサイズのご注文及び納期についてはご相談ください。

標準長さ

標準長さ単位

単位：m

6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
-----	-----	-----	-----	------	------	------

備考1 上記以外の寸法への適用も可能です。ご相談ください。

- 2 特注 5.0m ~ 12.0m の間で、50mm 刻みの仕上げも可能です。

一般構造用角形鋼管(中径角) JIS G3466 STKR400

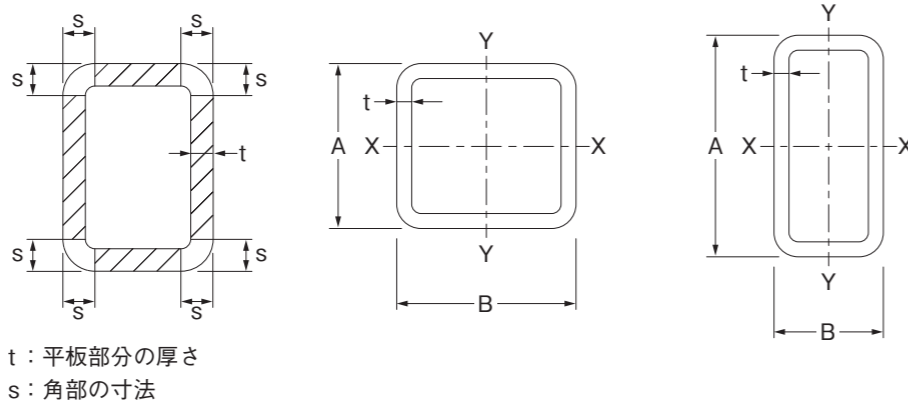
リップ溝形鋼(C形鋼) JIS G3350 SSC400

形状・寸法の許容差

□正方形

項目及び寸法の区分		寸法許容差	
辺の長さ	100mm 以下	± 1.5mm	
	100mm を超えるもの	± 1.5%	
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ 100mm 以下	0.5mm 以下	
	辺の長さ 100mm を超えるもの	辺の長さの 0.5%以下	
隣り合った平板のなす角度		90° ± 1.5°	
角部の寸法：S		3t 以下	
長さ		+ 規定せず	
		0	
曲がり		全長の 0.3%以下	
厚さ	溶接によって製造した角形鋼管	3mm 未満	± 0.3mm
		3mm 以上	± 10%

- 備考 1 平板部分とは、下図に示す斜線部分をいう。
 2 角部の寸法の許容差については、受渡当事者間の協定によって、変更することができる。
 3 曲がりの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
 4 厚さの許容差は、平板部分について適用する。
 5 生産サイズ一覧表の記号は次による。



化学成分・機械的性質

化学成分

種類の記号	化学成分 %				
	C	Si	Mn	P	S
STKR 400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下

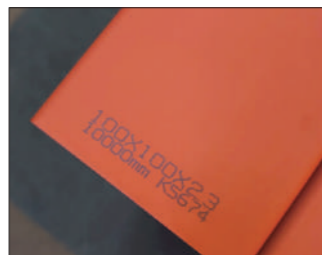
機械的性質

種類の記号	引張強さ N/mm ²	降伏点又は耐力 N/mm ²
STKR 400	400以上	245以上

表示

STKR400	JIS G 3466 JQ0318007
寸法	100 × 100 × 3.2
長さ	6,000 mm 塗油 X
数量/重量	25 本 1,428 kg
製造番号	000 191040010201
製造年月日	2019/1/4

株式会社 アイテック 東京工場
千葉県富津市新富3-3 0439-89-0700 (F)



1本毎の表示



結束した赤色製品



結束したグレー色製品

アイ・テックのC形鋼は主に建築、その他構造物に使用され、表面の美しさ正確な寸法精度、豊富な品揃いにより広く一般に使用されています。



特徴

- 1 製品精度に優れ、一次加工、組立、溶接作業にも優れています。
 - 2 最新の専用自動塗装ラインにより、均一に全面塗装されています。
 - 3 塗装は生産全サイズK5674(赤色、グレー色)に対応可能です。注1
 - 4 塗料メーカーと共同開発した高品質で環境性能に優れた塗料を使用しています。
 - 5 常に豊富なサイズ品揃いと切断、孔加工もお引き受けします。
- 注1)一部受注生産

日本工業規格(JIS)表示の認証

製造所	認証番号	製品名称(JIS番号)
東京工場 (千葉県富津市)	JQ0308006	一般構造用軽量形鋼 JIS G3350

カラー製品

名称	摘要
JIS K5674 赤色 グレー色	JIS 5674 2種

備考

- 1 塗装製品の塗装厚は建築工事標準仕様(JASS6)には適用していません。
- 2 ホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆相当です。

リップ溝形鋼(C形鋼) JIS G3350 SSC400

塗装ライン

生産サイズ・寸法・断面性能・質量

寸法mm		単位質量 Kg/m	断面積 cm ²	重心位置 cm		断面二次モーメント cm ⁴		断面係数 cm ³		断面二次半径 cm	
H×A×C	t			Cx	Cy	Ix	Iy	Zx	Zy	ix	iy
150×50×20	3.2	6.76	8.607	0	1.54	280	28.3	5.71	1.81	37.4	8.19
150×50×20	2.3	4.96	6.322	0	1.55	210	21.9	5.77	1.86	28.0	6.33
125×50×20	3.2	6.13	7.807	0	1.68	181	26.6	4.82	1.85	29.0	8.02
125×50×20	2.3	4.51	5.747	0	1.69	137	20.6	4.88	1.89	21.9	6.22
100×50×20	3.2	5.50	7.007	0	1.86	107	24.5	3.90	1.87	21.3	7.81
100×50×20	2.3	4.06	5.172	0	1.86	80.7	19.0	3.95	1.92	16.1	6.06
100×50×20	1.6	2.88	3.672	0	1.87	58.4	14.0	3.99	1.95	11.7	4.47
75×45×15	2.3	3.25	4.137	0	1.72	37.1	11.8	3.00	1.69	9.90	4.24
75×45×15	1.6	2.32	2.952	0	1.72	27.1	8.71	3.03	1.72	7.24	3.13
60×30×10	2.3	2.25	2.872	0	1.06	15.6	3.32	2.33	1.07	5.20	1.71
60×30×10	1.6	1.63	2.072	0	1.06	11.6	2.56	2.37	1.11	3.88	1.32

備考1 上記以外のサイズのご注文及び納期についてはご相談ください。

標準長さ

標準長さ単位	単位：m					
6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0

備考1 上記以外の寸法への適用も可能です。ご相談ください。

2 特注 5.0m ~ 12.0m の間で、50mm 刻みの仕上げも可能です。

形状・寸法の許容差

項目及び寸法の区分		寸法許容差
高さ H	150mm未満	±1.5mm
	150mm以上300mm未満	±2.0mm
辺A		±1.5mm
リップC		±2.0mm
隣り合った平板部分が構成する角度		±1.5°
長さ	7m以下	±40mm 0
	7mを超えるもの	長さ1m又はその端数を増すごとに 上記プラス側許容差に5mmを加える。
曲がり(1)		全長の0.2%以下
平板部分の厚さ t	1.6mm	±0.22mm
	2.3mm	±0.25mm
	3.2mm	±0.30mm

注(1)曲がりとは、平板部分の長さの方向の大曲がりを行います。

化学成分・機械的性質

化学成分		
化学成分	%	
C	P	S
0.25以下	0.050以下	0.050以下

機械的性質				
降伏点	引張強さ	伸び		
N/mm ²	N/mm ²	厚さ mm	試験片	%
245以上	400 ~ 540	5以下	5号	21以上

アイ・テックでは最新の専用自動塗装ラインによりC形鋼、角形鋼管の全生産サイズでK5674(赤色、グレー色)に塗装が可能です。



特徴

- 最新の専用自動塗装ラインにより、均一に全面塗装されています。
- 膜厚30μ製品(2回塗り)も受注生産によりうけたまわります。
- 塗装専用機の為多品種、小ロットの生産が可能です。
- 塗料は塗料メーカーと共同開発したJIS K5674認証塗料を使用しています。注1

注1) 塗料配合中に鉛・クロムなど重金属を含まない原材料を使用

一次加工及び胴縁加工

アイ・テックでは各地に展開する大型工場・倉庫に多種多様な機械設備、豊富な在庫を保有し、軽量製品の一次加工、胴縁加工に対応し、お客様の省力化に取り組んでいます。

受注形態

